

LUNTEC – DER ÖL- UND CHEMIKALIEN-BINDER, FÜR VIELFÄLTIGE EINSAZT-BEREICHE, BIETET FOLGENDE VORTEILE:

- Hervorragende Aufnahme von Öl- und Kraftstoff
- Wasser abweisend und daher für Innen und Außen verwendbar
- Schnell saugend und sparsam im Verbrauch
- Zugelassen für Verkehrsflächen und auch bei Nässe geeignet
- Aufsaugleistung wird durch Wasser nicht reduziert
- Umweltfreundliches Recyclingprodukt
- Klassifikation III R
- Unbegrenzt lagerfähig
- Beispielhaftes Preis-Leistungs-Verhältnis

LEISTUNGSSTARK UND NATÜRLICH: L+N – IHR INNOVATIVER PARTNER



Innovation als Antrieb unseres Unternehmens:

Wir betreiben eine neue Anlagentechnologie, die mit wenig Energieaufwand auf geringstmögliche Umweltbelastung ausgelegt ist. Dank ständiger Weiterentwicklung bei der Schadstoffentfrachtung nehmen wir eine Führungsposition bei der Entsorgung von schadstoffhaltigen Kühl- und Haushaltsgeräten ein.

- Zertifiziert nach DIN ISO 9002
- Entsorgungsfachbetrieb
- Zertifiziert nach EG-Öko-Audit-Verordnung 1836/93
- Genehmigung nach Bundesimmissionschutzgesetz (BImSch §4)

Weitere Unternehmensbereiche der L+N

- Kühlgeräte-Recycling
- Rückproduktion von elektrischen Geräten
- Produktion von PS Mahlgut/Granulat
- Demontage elektr. Anlagen

L+N Recycling GmbH
An der Autobahn 7
89347 Bubesheim
Telefon 0 82 21 / 36 06-30
Telefax 0 82 21 / 36 06-39
Internet www.groeger-gruppe.de
E-mail lun@groeger-gruppe.de

Ein Unternehmen der GRÖGER Unternehmensgruppe

LUNTEC VON L+N RECYCLING – der sichere Öl- und Chemikalienbinder



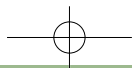
Zugelassen für Verkehrsflächen

Zur Aufnahme von Öl- und Kraftstoff

Wasser abweisend für Innen und Außen



L+N Recycling GmbH, Bubesheim
leistungsstark und natürlich



LUNTEC – DIE ÖLBINDER-GENERATION AUS PUR MIT DER HOHEN BINDEKRAFT

Umwelt- und kundenorientiertes Denken und Handeln standen bei der Entwicklung der Öl- und Chemikalienbinderserie luntec im Vordergrund.

Produkteigenschaften wie die hohe Bindekraft, die enorme Aufsaugleistung und die Schwimmfähigkeit sind das Ergebnis unserer langjährigen Erfahrung in der Recyclingtechnik. Sie sorgen für Effizienz beim Einsatz und für die schnelle, umwelt- und fachgerechte Anwendung im Gefahrenbereich.

Die Herstellung erfolgt in einem speziell entwickelten Verfahren. Das 100%ige Recyclingprodukt luntec wird dabei – mit Hilfe der modernsten Anlage im süddeutschen Raum – in Granulat- oder Pulverform produziert.



luntec mit dem Wirtschaftlichkeits-Plus. Die verstärkte Bindekraft und die Aufsaugleistung sind ein Resultat unserer hochwertigen Aufbereitungstechnik. Diese Produktqualitätsstufe macht gleichzeitig deutlich: Mit geringerem Materialeinsatz erzielen Sie eine höhere Kostenersparnis.



Überzeugen Sie sich selbst von luntec mit dem Wirtschaftlichkeits-Plus. Für ein unverbindliches Angebot stehen wir Ihnen unter **Telefon 0 82 21 / 36 06-30** zur Verfügung.

LUNTEC 40 GRANULAT ODER PULVER

LUNTEC 20 GRANULAT ODER PULVER

LUNTEC 5 GRANULAT



**Verpackungseinheit 40 Liter
(36 St. pro Palette)**
Kunststoff aus 100% Recyclingmaterial: Polyurethan.

**Verpackungseinheit 20 Liter
(75 St. pro Palette)**
Kunststoff aus 100% Recyclingmaterial: Polyurethan.

Verpackungseinheit 0,5 Liter
Kunststoff aus 100% Recyclingmaterial: Polyurethan.

Einsatzbereiche

- Brandschutz
- Feuerwehr

- Großhersteller
- Produktion

- Kfz-Werkstätten, Tankstellen
- Private Verbraucher